

ADRANA DF 200

Fluide de travail des métaux, soluble dans l'eau

DESCRIPTION

ADRANA DF 200 est une micro-émulsion opalescente destinée aux usinages simples à moyennement difficiles des fontes, des aciers (faiblement à moyennement alliés) et des aluminiums.

ADRANA DF 200 est une alternative sans précurseur de formaldéhyde à l'Adrana D 208. Elle est utilisable sur une large plage de dureté d'eau.

APPLICATIONS

ADRANA DF 200 est aussi bien adaptée pour les opérations de coupe par enlèvement de copeaux comme les opérations de rectification en bacs individuels ainsi que dans des systèmes centralisés.

Utilisable avec une large fourchette de duretés d'eau, cette micro-émulsion polyvalente est dotée d'un excellent pouvoir détergent et mouillant pour un environnement de travail propre.

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est très différent selon les difficultés d'usinage, la dureté de l'eau, et la protection des métaux usinés exigée. Le pourcentage d'utilisation est habituellement de :

Usinage classique: 5-8%

Rectification: 4-6%

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

<i>Aspect du concentré</i>	<i>Limpide ambré</i>	
<i>Densité à 20 °C(Kg/m³)</i>	<i>1 016</i>	<i>ASTM D1298</i>
<i>Coefficient réfractométrique</i>	<i>1,6</i>	
<i>Viscosité à 20°C</i>	<i>170 mm²/s</i>	<i>ASTM D445</i>
<i>Aspect de l'émulsion</i>	<i>Opalescente</i>	

AVANTAGES

- **Haut pouvoir détergent** : Propreté des pièces, des machines et des outillages. Environnement de travail plus agréable.
- **Très Stable** : Garantie une plus longue durée de vie des bains, et réduit les coûts de maintenance.
- **Bonne Protection anticorrosion** : limitant les taux de rebut et réduisant les coûts de maintenance liés à la corrosion
- **Excellent comportement anti mousse** : quand utilisé avec des fortes pressions ou des hauts débits en eau douce à moyennement dures.
- **Propriétés de refroidissement élevées** : prolongeant la durée de vie des outils.
- **Bonne séparation avec les huiles étrangères** : les huiles étrangères (glissières, hydraulique, etc.....) peuvent être facilement retirées et la durée de vie du bain est prolongée

PRODUITS CONNEXES

Les fluides d'usinage hydrosolubles sont complétés par la gamme entière de nos spécialités liquides de haute qualité, comme les produits de lavage économisant l'énergie, les huiles de coupe entières à faible production de vapeur, les protections contre la corrosion non-COV et les fluides de traitement thermique à longue durée de vie. Notre offre est complétée par la valeur ajoutée des services Fluidcare, fournissant une gamme de services et d'équipements professionnels qui vous aideront à réduire les coûts en améliorant votre productivité. Pour de plus amples détails, veuillez contacter votre représentant Houghton local.

STOCKAGE

Se référer à la section 7 de la fiche de données de sécurité pour les informations concernant la manipulation et le stockage, incluant la date de péremption. Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

HYGIENE ET SÉCURITÉ

Les fiches de données de sécurité sont disponibles en accord avec la réglementation (EC) No 1907/2006 Annex II où les substances ou préparations selon critère en accord avec Directives 67/548/EEC or 1999/45/EC.

CH 2015/03/23 FR



Houghton S.A.S.
604, Boulevard Albert Camus
BP60041
69652 Villefranche sur Saone
France

Tel: +33-4-74-65-6500
Fax: +33-4-74-60-0844
service.client@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Les renseignements figurant sur le présent document sont données de bonne foi et ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle. Toutefois le produit ne peut-être applicable à tous les usages et à tous les environnements de travail.